



SYSTEMBESKRIVELSE

DØNN® ARMERT

OPPDATERT 29.09.21

Gulvstøp uten tradisjonell armering

DØNN® Armert er en funksjonstilpasset løsning for gulv på grunn, der den tradisjonelle armeringen er erstattet med stålfiberarmering.

DØNN®
ARMERT



Enklere

Vi har laget skjemaer for kalkulering, prisforepørsel og kvalitetssikring. Se www.dønn.no

- ▶ Prisforepørsel – Utlekking
- ▶ Inndata for kalkulering av gulv på grunn
- ▶ Rett Jobb Analyse



Styringsverktøy

DØNN® Kundeportal er et nettbasert styringsverktøy utviklet for våre kunder som her får full tilgang til blant annet informasjon om leveranser, produkter og CO₂-avtrykk.



DØNN® Armert

- DØNN® Armert tillater støp av gulv der den tradisjonelle armeringen erstattes med stålfiberarmering. Fibrene tilsettes på fabrikken og er dermed en rasjonell og økonomisk løsning.
- DØNN® Armert gir entreprenøren reduserte kostnader, det oppnås en raskere fremdrift, og det er et effektivt tiltak i HMS-arbeidet.
- DØNN® Armert er en funksjonstilpasset løsning for gulv på grunn. Gjennom DØNN® Skolen tilbyr vi opplæring i bruk av konseptet, samt bistår i tidligfase under prosjekteringen sammen med konsulent og entreprenør for å optimalisere løsningen.
- DØNN® Armert gjør utfordringene med riktig overdekning og «nedtramping» av armeringsnettet til historie.

Utførelse, DØNN® Armert

Ustøping foregår som normalt, men man har svært lite eller praktisk talt ingen armeringsmontering. Det er som ved all annen betong ekstremt viktig at betongens herdebetingelser blir ivaretatt. Bruk av herdemembran og tildekning de første sju dagene er avgjørende for et godt resultat. Dette er en forutsetning for å oppnå en sterk og tett overflate.

Påfør egnet herdemembran umiddelbart etter utlegging/dissing. Avstem alltid med din kontaktperson hvilken type herdemembran som har de rette egenskapene, og som ikke kommer i konflikt med øvrige delmaterialer. Deretter benyttes herdemembran etter ferdig skuring/glatting, dette for å hindre avdamping inntil tildekking utføres. På den måten minimeres risikoen for plastiske svinriss.

1 **UTLEGGING**

Hvis gulvet skal belegges med fliser, belegg, epoxy eller liknende – ikke benytt voksbasert herdemembran, dette på grunn av mulige utfordringer med vedheft.

2 **HERDEMEMBRAN**

3 **BEARBEIDING**

Ved utlegging bør konsistensen være i området 210–230 mm.

4 **HERDEMEMBRAN**

I krevende fallsoner kan man med fordel legge armeringsnett som forhindrer sig ved utlegging. Nettet vil derimot sjelden oppnå armeringseffekt på grunn av at det som oftest blir liggende for lavt i tverrsnittet. Dette ser vi imidlertid på i forbindelse med beregningen.

5 **TILDEKKING 7 DAGER**



Gode detaljer ved utførelse

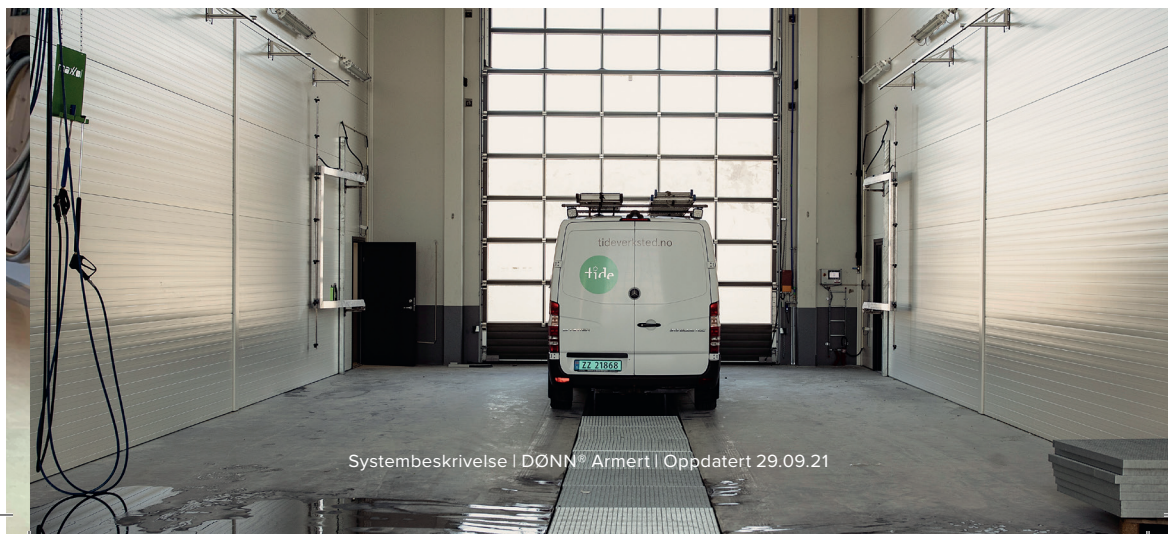
Hindre fastholding og tillate bevegelse mot yttervegger og andre kontaktflater. Montering av et fleksibelt skumbånd, min. 10–20 mm tykkelse. 1–2 lag 0,20 mm plast som glidesjikt.

Ekstra armering ved utvendige hjørner, utsparinger osv.

Dekke til åpninger, og sørge for høyest mulig relativ fuktighet ved utstøpning. Det er ønskelig med RF > 70%.

Bruk av herdemembran og tildekking med plast i minst sju døgn.

Korrekt montering av fleksibelt materiale rundt søyler og fastholdingspunkt.



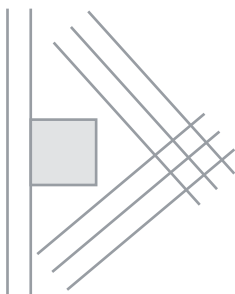
Overflate

Gulvet støpes ut ved dissing og kan deretter skures eller stålglattes. Av erfaring vil støp av et fiberarmert gulv kunne utføres nær sagt uten fiberoppstikk. Dette krever imidlertid en riktig proporsjonert betong, riktig leveringsmetode, riktig utførelse, og gjerne en utførende med erfaring i bruk av fiberarmert betong.

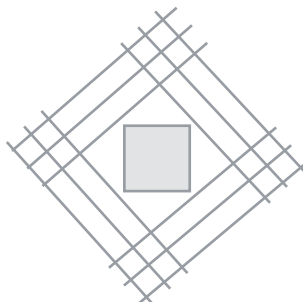
Skuring utføres så tidlig som mulig, og man bør med fordel skure lett over 2–3 ganger i stedet for 1–2 ganger. Når det er tid for glatting er det viktig at man begynner prosessen så tidlig som mulig, og at glattebladene på pussemaskinen justeres med lavest mulig vinkel slik at man ikke river opp fiberen. Glatteprosessen bør ikke «strekkes for langt» med fare for å rive opp fiber og videre øke risiko for uttørring/delaminering. Fiberoppstikk bør løpende trekkes ut av overflaten når de kommer til syne under pussing. Eventuelle fiberoppstikk etter ferdig herdet gulv kan klippes med tang, men vil da etterlate sår i overflaten.

Tilleggsarmering må monteres ved fastholdingspunkter.

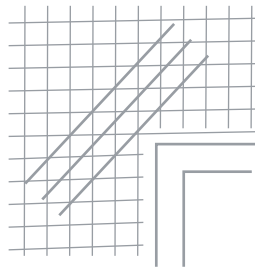
Noen eksempler som dekker kravene til tilleggssarmering:



Kantsøyle:
3 x Ø 10 cc 50 mm,
plassert i topp



Søyle i felt:
3 x Ø 10 cc 50 mm,
plassert i topp



Hjørne:
Nett Ø 8 x 50,
plassert i topp

Slik fungerer DØNN® Armert sammenliknet med ordinær betong

DØNN® Armert er armert med stålfiber gjennom hele tverrsnittet og vil på den måten redusere faren for riss. Avskaling som følge av korrosjon på armeringen er ikke et problem sammenliknet med tradisjonell armering.

Når behovet/kravet til overdekning av armering utgår ved bruk av fiberarmering, medfører dette at gulvet armeres opp til overflaten. Dette bidrar til at gulvet får større overflatestyrke-/seighet, og normalt lengre levetid. Bruk av DØNN® Armert har vist seg å være svært gunstig der hvor det er store støtbelastninger og mekanisk slitasje i overflaten.

Konseptet forutsetter at gulvet utføres som et flytende gulv.

Beregning/Garanti/Dokumentasjon

Vi har utarbeidet forhåndsdeklarererte doseringsmengder for «standard» eneboliger og garasjer. Hvis prosjektet har spesiell geometri, unormalt høye laster etc. vil en prosjektspesifikk beregning bli utført av Mapei som gir nødvendig garantiansvar. Den prosjektspesifikke beregningen blir utført og basert på opplysningene gitt i skjema: «inndata for kalkulering av gulv på grunn».

- ▶ En prosjektspesifikk beregning er noe som utføres gratis for våre kunder.
- ▶ Betongkvaliteten funksjonstilpasses og følger krav til styrke og bestandighetsklasse.
- ▶ Skjemaene som er vedlagt i denne systembeskrivelsen finnes elektroniske og oversendes ved forespørsel.

Gulvstøp med ferdig armert gulvbetong –enklere blir det ikke

DØNN® Armert er en funksjonstilpasset løsning for gulv på grunn, der den tradisjonelle armeringen er erstattet med stålfiberarmering.

www.dønn.no

